



**Vergleich der Anforderungen:
nach DIN EN 1090- Teil 2- Bereich Schweißen
mit DIN 18800- Teil 7 – Bereich Schweißtechnik**

1090-2

**Gegenüberstellung der Forderungen
nach der neuen DIN EN 1090 – Teil 2 und der alten DIN 18800 – Teil 7**

Ausführungsclassen EXC 1 bis EXC 4 , abhängig von:	Bauteilclassen A bis E , abhängig von:
- Schadensfolgeclassen CC	- Beanspruchungsart
- Beanspruchungskategorie PC	- Art des Bauteils
- Herstellungskategorie SC	- Art des Werkstoffs
	- Der Erzeugnisdicke
	- In Grenzen: vom Schweißprozess
<p>Bereits im kleinsten Geltungsbereich der Klasse EXC 1 mit den geringsten Anforderungen müssen Betriebe über eine werkseigene Produktionskontrolle nach DIN EN 1090-2 verfügen sowie geprüfte Schweißer mit gültiger Schweißer-Prüfbescheinigung nach</p> <p style="text-align: center;">DIN EN ISO 9606-1</p> <p style="text-align: center;">Es ist eine Zertifizierung erforderlich!</p> <p>DIN EN 1090-1 verlangt vom Schweißfachbetrieb ein Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle und ein Schweißzertifikat, die von einer anerkannten Stelle nach einer Erstprüfung (Erstüberwachung) ausgestellt werden.</p>	<p>Bereits im kleinsten Geltungsbereich der Klasse A mit den geringsten Anforderungen müssen Betriebe über eine werkseigene Produktionskontrolle nach DIN 18800-7 verfügen, sowie geprüfte Schweißer mit gültiger Schweißer-Prüfbescheinigung nach</p> <p style="text-align: center;">DIN EN ISO 9606-1</p> <p style="text-align: center;">Es ist keine Eignungsnachweis erforderlich und keine Abnahme möglich!</p>
<p>Betriebe im Geltungsbereich der Ausführungsclassen EXC 2, 3 und 4 müssen darüber hinaus über eine qualifizierte Schweißaufsichtsperson und geprüfte Schweißer mit gültiger Schweißer-Prüfungsbescheinigung nach DIN EN ISO 9606-1 sowie Schweißverfahren mit gültiger Qualifikation einsetzen.</p> <p>Der Schweißfachbetrieb unterliegt einer regelmäßigen Überwachung der zertifizierten werkseigenen Produktionskontrolle.</p> <p><u>Überwachungsintervall:</u> max. 3 Jahre</p>	<p>Betriebe im Geltungsbereich der Bauteilclassen B, C, D und E müssen darüber hinaus über eine qualifizierte Schweißaufsichtsperson und geprüfte Schweißer mit gültiger Schweißer-Prüfungsbescheinigung nach DIN EN ISO 9606-1, sowie Schweißverfahren mit gültiger Qualifikation einsetzen.</p> <p>Der Schweißfachbetrieb unterliegt einer regelmäßigen betrieblichen Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle.</p> <p><u>Überwachungsintervall:</u> max. 3 Jahre</p>