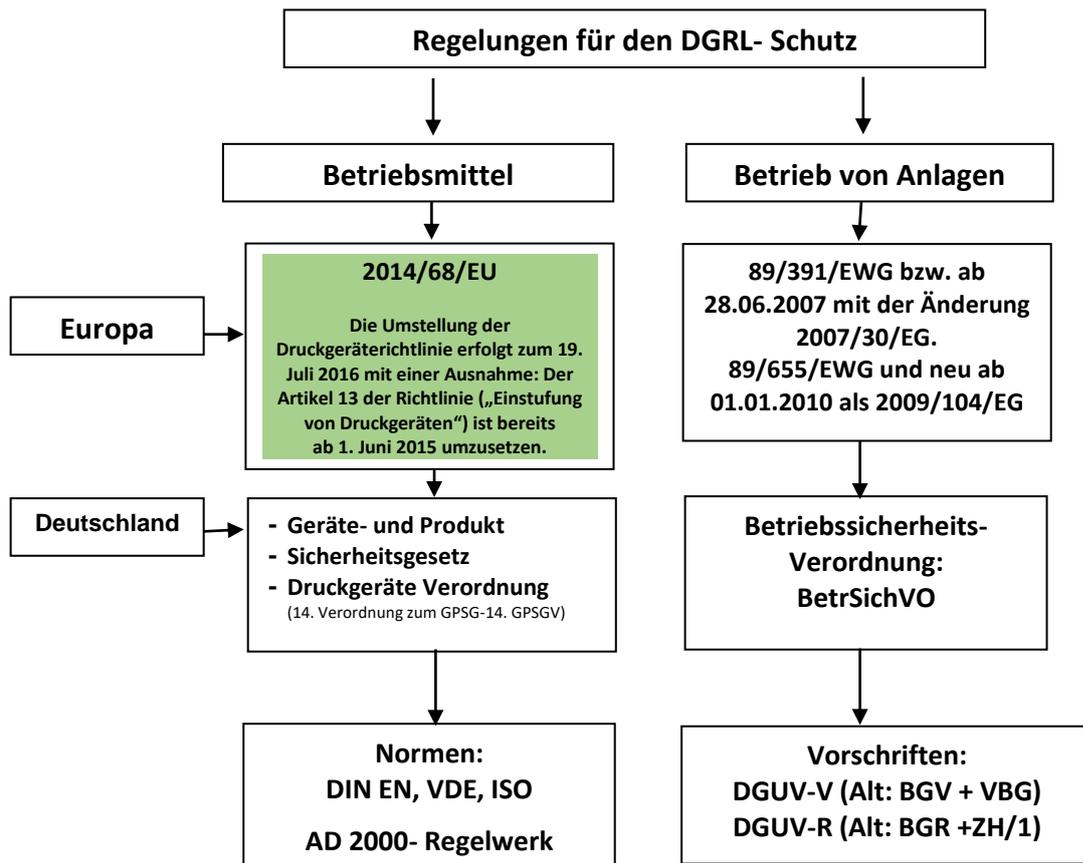


	Vergleich der Anforderungen: Umsetzungsmatrix für Druckbehälter und für Rohrleitungen	DGRL
---	--	------

1	Das Konformitätsbewertungsverfahren nach der DGRL 2014/68/EU
----------	---

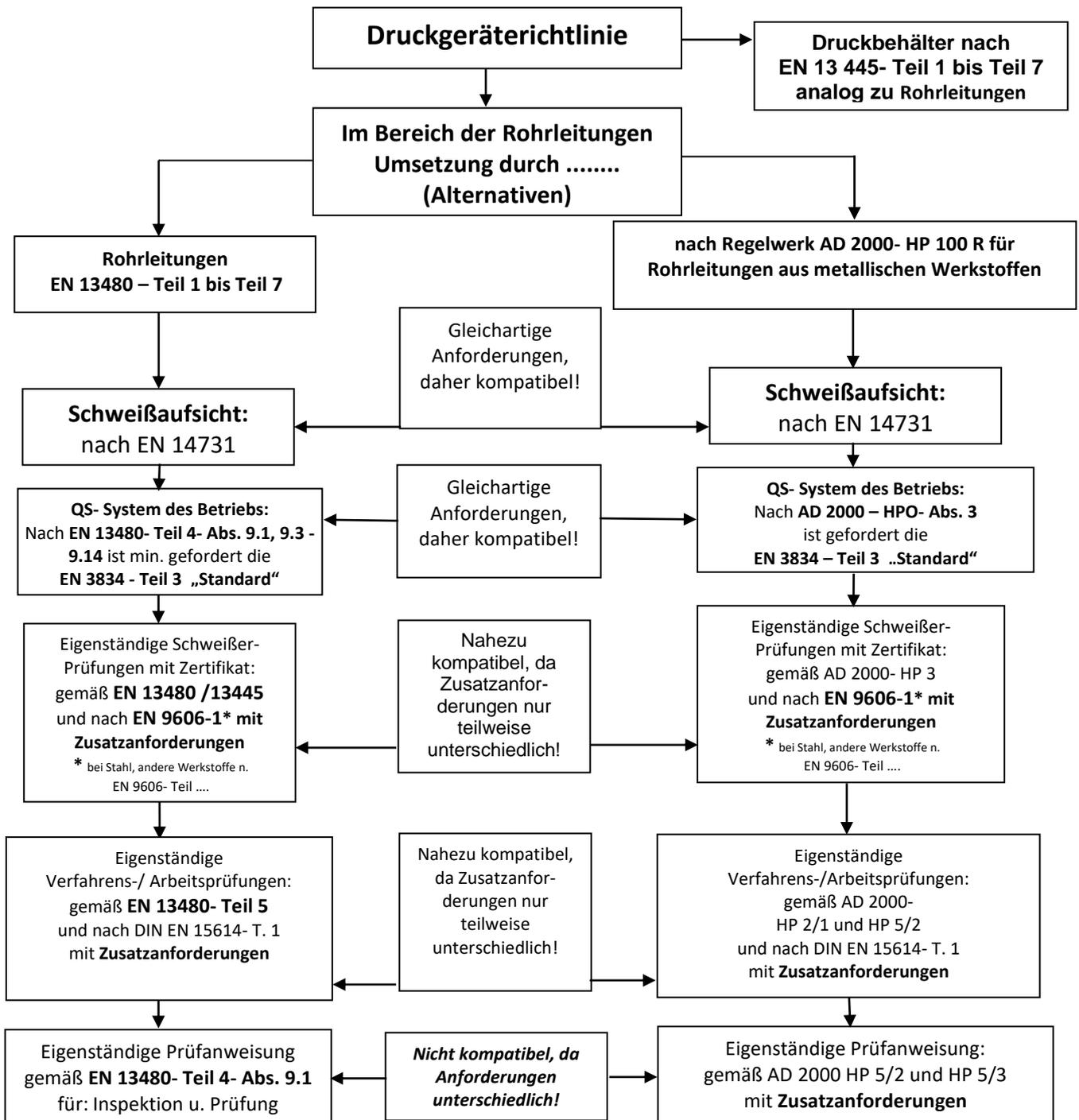
Das Konformitätsbewertungsverfahren nach der Druckgeräte- Richtlinie 2014/68/EU stellt sich dabei folgendermaßen dar:



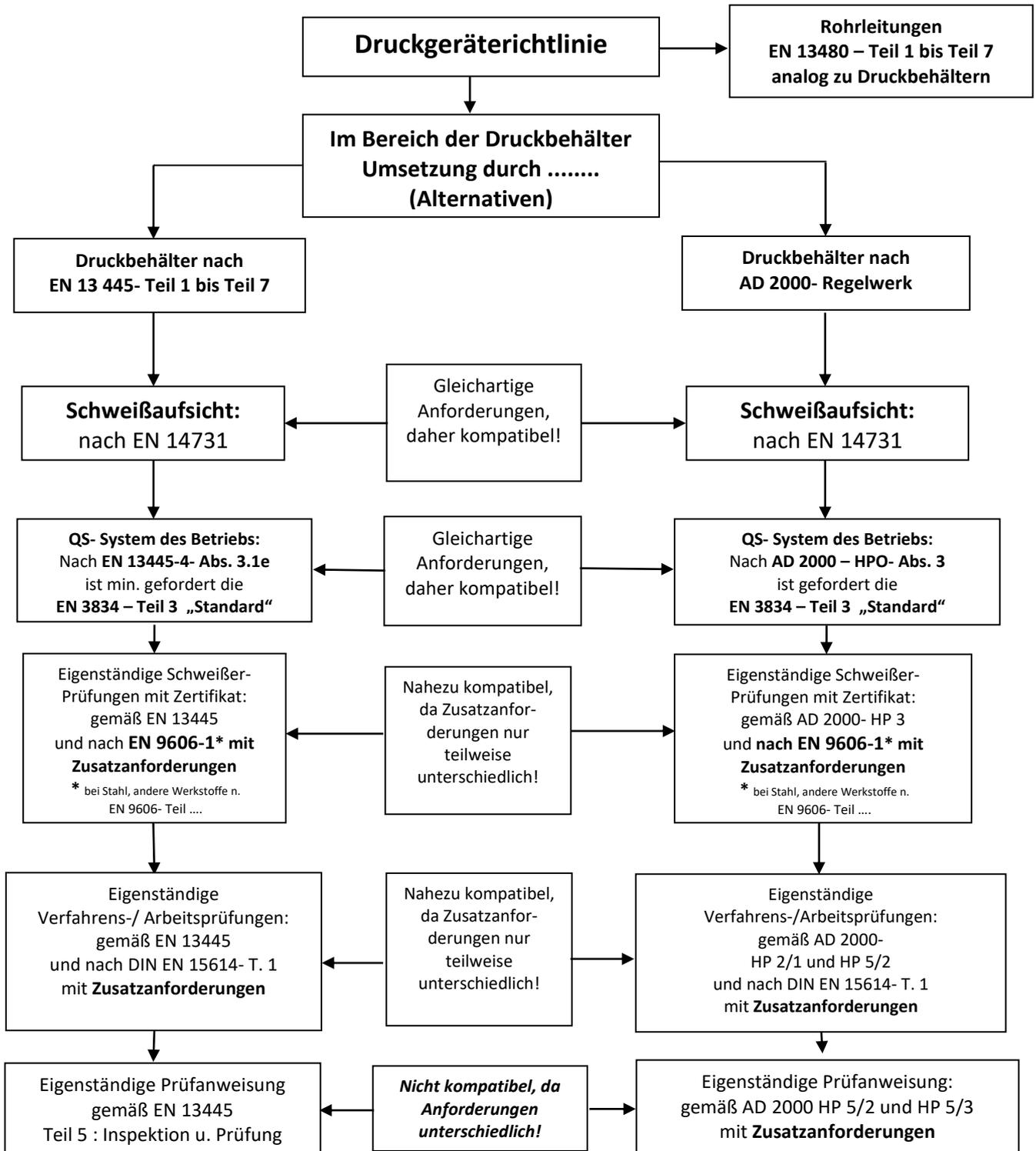
89/391/EWG: Richtlinie gültig seit 1992 über die Durchführung von Maßnahmen zur Verbesserung der Sicherheit und des Gesundheitsschutzes der Arbeitnehmer bei der Arbeit 2007/30/EG-Änderung obiger Richtlinie mit Wirkung zum 28.06.2007 in Teilabschnitten – nicht in Gänze

Alt: 89/655/EWG: Neu ab 2010: 2009/104/EG: Richtlinie über Mindestvorschriften für Sicherheit und Gesundheit bei Benutzung von Arbeitsmitteln durch Arbeitnehmer.

2	Umsetzungsmatrix zur Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU - Rohrleitungen
---	---



3 Umsetzungsmatrix zur Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU - Druckbehälter





Vergleich der Anforderungen: Umsetzungsmatrix für Druckbehälter und für Rohrleitungen

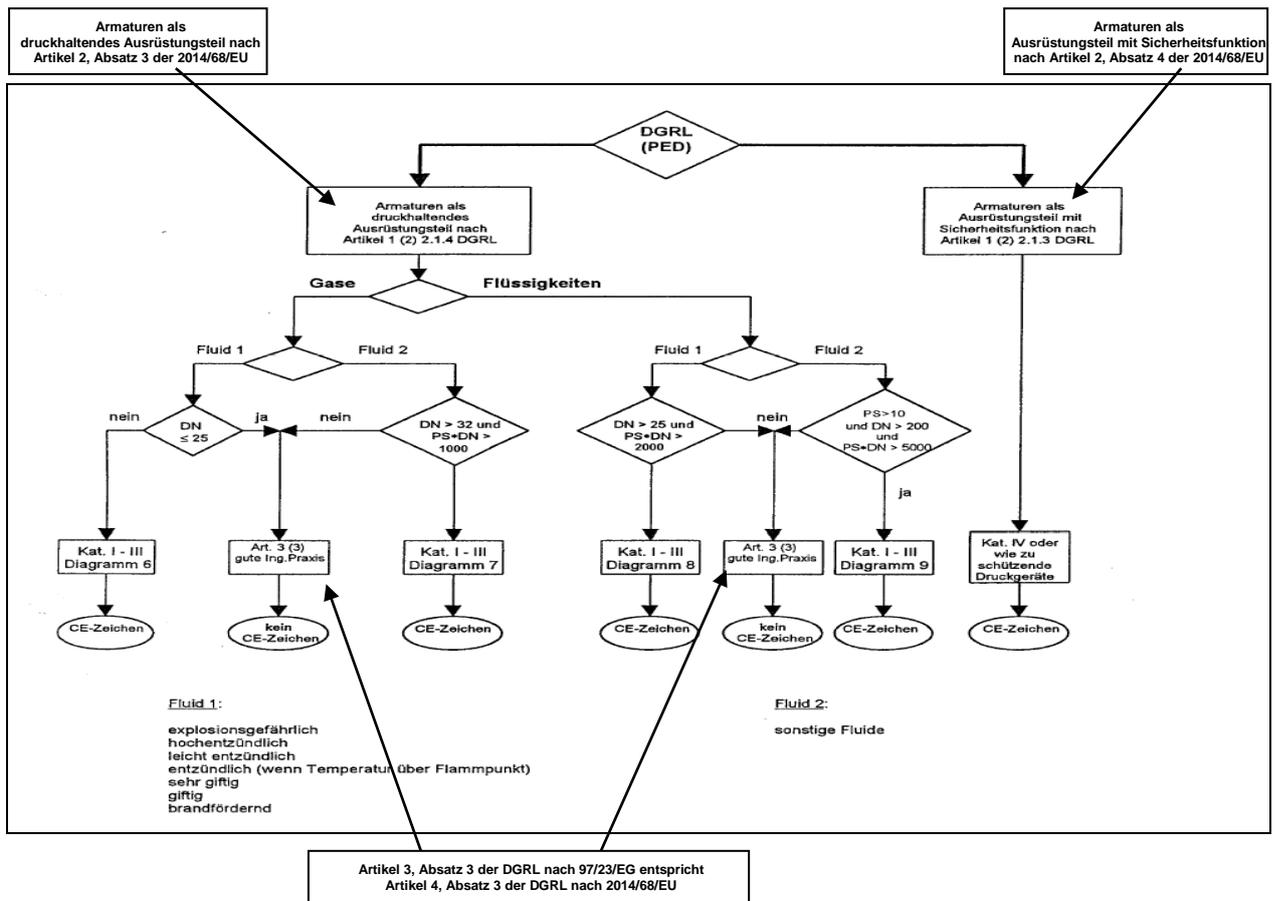
DGRL

4

Geltungsbereich aufgrund der CE- Kennzeichnungsregeln nach DGRL für Armaturen DGRL 2014/68/EU sowie der alten 97/23/EG

Die CE- Kennzeichnungsregeln sind in Artikel 18 und 19 der DGRL 2014/68/EU festgelegt.

Details hierzu siehe nachfolgendes Diagramm:



1. Ableitung: Bei allen nachfolgenden Fluiden erfolgt **keine** CE- Kennzeichnung!

Gase, Fluid 1, $DN \leq 25$ mm
Gase, Fluid 2, $DN \leq 32$ mm

Flüssigkeiten, Fluid 1, $DN \leq 25$ mm
Flüssigkeiten, Fluid 2, $DN \leq 200$ mm

2. Ableitung: Bei allen nachfolgenden Fluiden erfolgt **eine** CE- Kennzeichnung!

Gase, Fluid 1, $DN > 25$ mm
Gase, Fluid 2, $DN > 32$ mm

Flüssigkeiten, Fluid 1, $DN > 25$ mm
Flüssigkeiten, Fluid 2, $DN > 200$ mm